# LAVORAZIONI CNC
## CNC MACHINING

100% MADE IN ITALY STAINLESS STEEL

www.telm.it

# La nostra meccanica di precisione

## Our CNC precision machining

Telm sin dal 1973 si è specializzata nella lavorazione dell'acciaio inox. L'intera attività produttiva si svolge all'interno della nostra sede con notevole vantaggio competitivo.

Il nostro parco macchine comprende torni e fresatrici manuali, assieme a centri CNC per soddisfare richieste imponenti per quantità e complessità. La nostra continua ricerca dell'ottimizzazione unità all'avanguardia delle nostre macchine ci permette di applicare il concetto di DONE-IN-ONE, ovvero incorporare in una sola macchina più lavorazioni ottenendo maggiore precisone e velocizzazione dei tempi di lavorazione.

Since 1973, Telm has specialised in the processing of stainless steel. All production activities are carried out at our own facility, giving us a considerable competitive edge.

Our machine park includes manual routers and milling machines, alongside CNC centres to meet the highest demands of quality and complexity. Our constant research for excellence, combined with our state-of-the-art machines, allows us to apply the DONE-IN-ONE concept, in other words to incorporate several processes into a single machine, thus obtaining greater precision and accelerating the processing times.

# Prestazioni al cliente
## What we offer our customers

L'esperienza maturata da Telm nei decenni si è unita alle potenzialità dei programmi CAMWARE per la programmazione automatizzata: questi strumenti hanno progredito le nostre strategie di lavorazione e ci permettono di effettuare simulazioni delle operazioni al pc (prevedendo eventuali errori nella lavorazione e stimando i tempi ciclo delle lavorazioni), oltre a permetterci di operare con strategie di lavorazione a 5 assi.

Tutto questo si traduce in un workflow più efficente e flessibile, in grado di ottimizzare i tempi di lavorazione e soddisfare nei dettagli le esigenze di produzione di pezzi di altissimo livello qualitativo e di reagire con rapidità alle nuove esigenze del mercato.

The experience gained by Telm over the decades has been united with the potential of the CAMWARE software for automated programming: these instruments have led our processing strategies to make huge steps forward and allow us to simulate processing operations on screen (and to foresee any processing errors, estimating the processing cycle times). They also allow us to operate with 5-axle processing strategies.

All this means a more streamlined and flexible work-flow that can ultimately optimise the processing times and meet production needs for pieces of the highest quality, allowing to respond quickly to the new demands of the market.

**46**

Anni di esperienza
Years of experience

**50+**

Fornitori
Suppliers

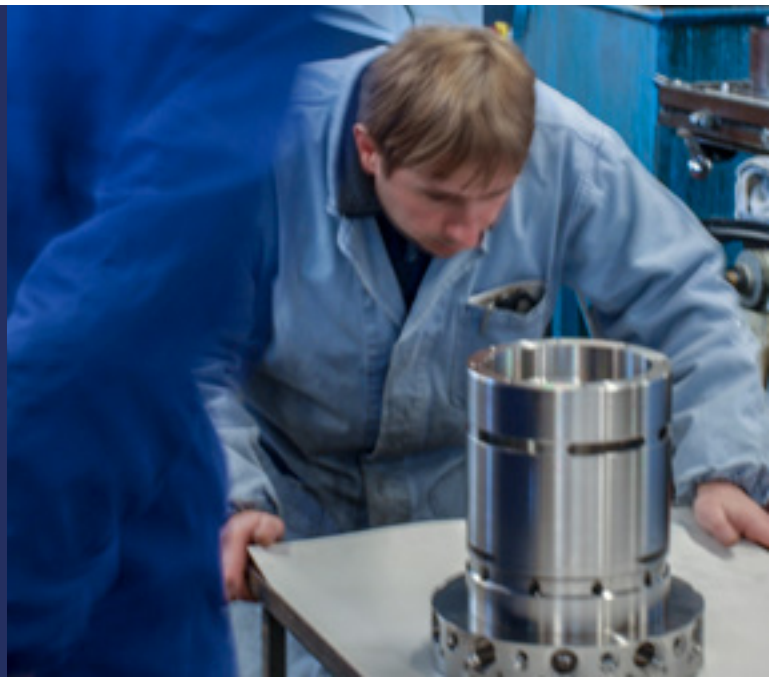
**30.000+**

Particolari trattati
Processed parts

## MATERIALI LAVORATI
### MATERIALS PROCESSED

**Acciaio inox AISI 304 / AISI316 / AISI 420**
**Alluminio**
**Ferro**
**Titanio**
**Arnite**
**Leghe speciali**

**Stainless steel, AISI 304 / AISI 316 / AISI 420**
**Aluminium**
**Iron**
**Titanium**
**Arnite**
**Special alloys**



# Parco macchine

## Machines

### TORNI LATHE

**MAZAK QTN 250 MY**

Tornio automatico a cambio rapido di utensile
- Lunghezza massima di lavoro 600mm
- Diametro massimo di lavoro 300mm
- Passaggio barra massimo 80mm
- Testa a 12 utensili motorizzati

Quick change tool automatic lathe
- Maximum working lenght 600mm
- Maximum working diameter 300mm
- Passing bar 80mm (maximum)
- 12 driven tool head

**MAZAK QTN NEXUS 350 IIM**

Tornio automatico a cambio rapido di utensile
- Lunghezza massima di lavoro 1500mm
- Diametro massimo di lavoro 300mm
- Passaggio barra massimo 102mm
- Testa a 12 utensili motorizzati

- Quick change tool automatic lathe
- Maximum working lenght 1500mm
- Maximum working diameter 300mm
- Passing bar 102mm (maximum)
- 12 driven tool head

**MAZAK AJV25**

Centro verticale di fresatura a doppio pallet, con tavole di 1000x500mm e altezza di lavoro utile 700mm

Vertical milling center with twin pallets, with boards of 1000x500mm and useful working height 700mm

**MAZAK SQT18**

Tornio automatico a cambio rapido di utensile
- Lunghezza massima di lavoro 600mm
- Diametro massimo di lavoro 260mm
- Passaggio barra massimo 65mm
- Testa a 12 utensili motorizzati

Quick change tool automatic lathe
- Maximum working lenght 600mm
- Maximum working diameter 260mm
- Passing bar 65mm (maximum)
- 12 driven tool head

### ALTRO OTHERS

Frese e torni manuali

Manual routers and milling machines

### MULTITASK INTEGREX I-SERIES, I-200

Tornio automatico
- Lunghezza massima di lavoro 1000mm
- Diametro massimo di lavoro 658mm
- Massima velocità di lavorazione 12000
- Passaggio barra massimo 65mm
- Magazzino da 36 utensili

Spindle automatic lathe
- Maximum working lenght 1000mm
- Maximum diameter of 658mm
- Milling spindle speed maximum 12000 rpm
- Passing bar 65mm (maximum)
- Storage of 36 tools

### MAZAK INTEGREX I-SERIES, I-200 ST

Tornio automatico a doppio mandrino
- Lunghezza massima di lavoro 1500mm
- Diametro massimo di lavoro 658mm
- Massima velocità di lavorazione 12000
- Passaggio barra massimo 65mm
- Magazzino da 50 utensili

Double spindle automatic lathe
- Maximum working lenght 1500mm
- Maximum diameter of 658mm
- Milling spindle speed maximum 12000 rpm
- Passing bar 65mm (maximum)
- Storage of 50 tools

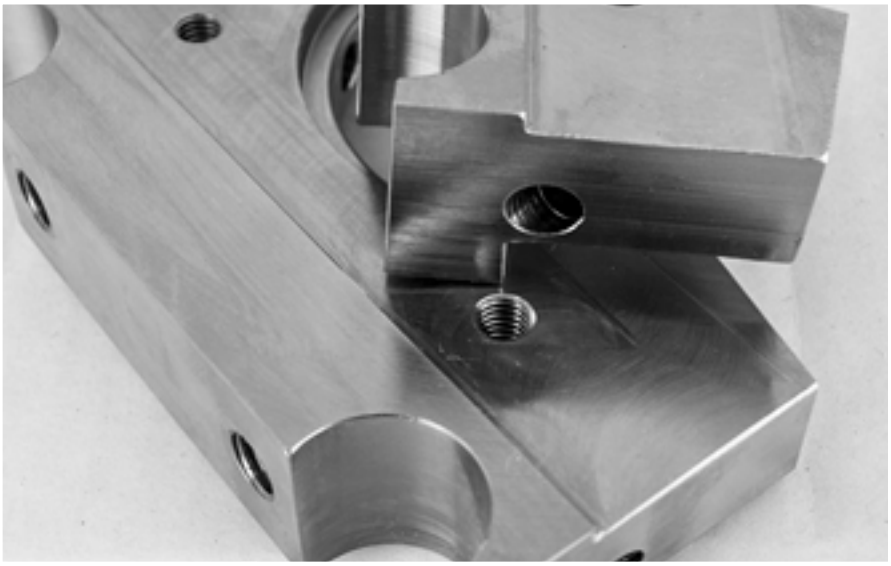
### MAZAK INTEGREX 200 IV ST

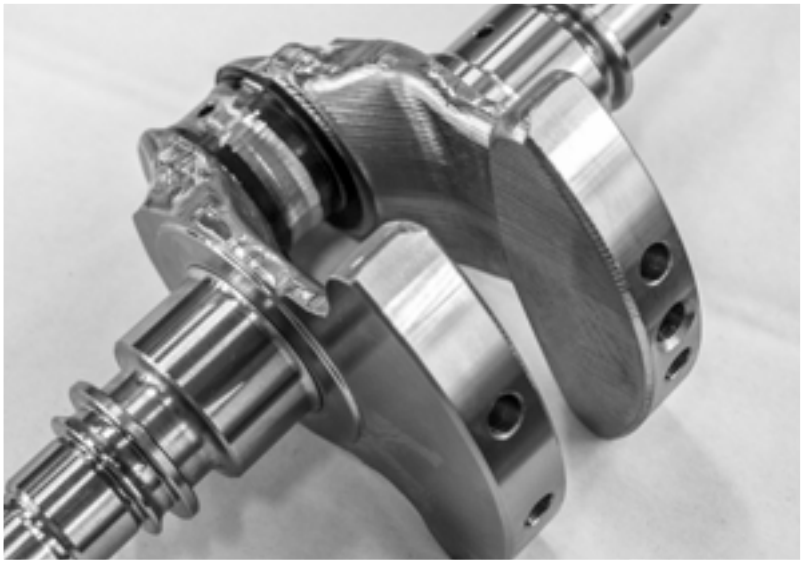
Tornio automatico a doppio mandrino
- Lunghezza massima di lavoro 1500mm
- Diametro massimo di lavoro 260mm
- Altezza massima spostamento utensile +/-80mm
- Passaggio barra massimo 65mm
- Magazzino da 50 utensili

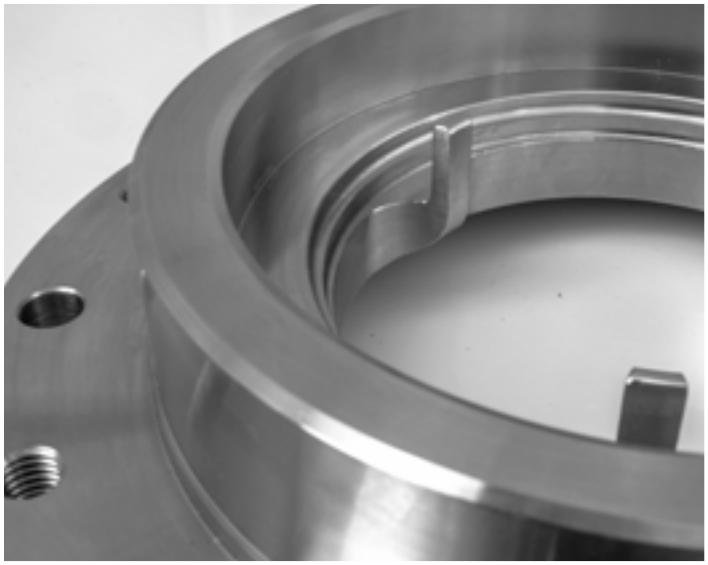
Double spindle automatic lathe
- Maximum working lenght 1500mm
- Maximum diameter of 260mm
- Maximum height of tool motion +/-80mm
- Passing bar 65mm (maximum)
- Storage of 50 tools

# Esempi di prodotti lavorati

## Esempi di prodotti lavorati







## Principali referenze

**Main references**

CFT SPA
C.S.F. INOX SPA
BOLONDI IVANO srl
GRISSIN BON SPA
CAMLOGIC SNC
SACMI BEVERAGE SPA
PALFINGER GRU IDRAULICHE SRL
OFFICINE MACCAFERRI SPA
GMA MECCANICA SRL
IMP.A.C. SRL
MKS INSTRUMENTS ITALY SRL
ASPA SRL
FLUORTEN SRL
DONALDSON ITALIA SRL
NEWEN

**TELM Srl**

Via Galileo Galilei, 6
42027 Montecchio Emilia (RE), Italy
P.IVA / VAT n° 00219620358

T +39 0522 866116
F +39 0522 866084
@ telm@telm.it

www.telm.it

**Dove siamo**
Where we are

creattivita.net